



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 29526—2013

GB/T 29526—2013

## 通用粉体加工技术 术语

Powder processing techniques—General terminology

中华人民共和国  
国家标准  
通用粉体加工技术 术语  
GB/T 29526—2013

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

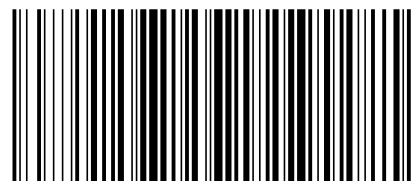
\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.75 字数 48 千字  
2013年7月第一版 2013年7月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-47351 定价 27.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 29526-2013

2013-06-09 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

**I**

**impact grinding** ..... 3.3.4.12

**indirect drying** ..... 3.3.10.2

**intercalation** ..... 3.3.18.6

**inventory storage** ..... 3.3.1.1

**J**

**jet pulverizing** ..... 3.3.4.13

**K**

**kneading** ..... 3.3.12

**L**

**limiting explosible concentraion of a dust** ... A.1.7

**liquid-solid separation** ..... 3.3.8

**low temperature grinding** ..... 3.3.4.7

**M**

**magnetic separation** ..... 3.3.7.2

**measuring and controlling** ..... A.3

**mechano-chemical modification** ..... 3.3.6.3.4

**mechano-chemistry** ..... 3.3.4.17

**mechanically impacted coating** ..... 3.3.6.4.2

**median size** ..... 3.2.3

**membrane filtration** ..... 3.3.8.5

**micrometer powder** ..... 3.1.3

**micron-nano particle composite** ..... 3.3.6.4.7

**mixed powder** ..... 3.1.9

**mixing** ..... 3.3.11

**mixing uniformity** ..... 3.3.11.4

**N**

**nanometer powder** ..... 3.1.5

**natural drying** ..... 3.3.10.1

**natural powder** ..... 3.1.6

**O**

**open-circuit grinding** ..... 3.3.4.5

**oscillating table** ..... 3.3.7.3

**other techniques of powder processing** ..... 3.3.18

**open kneading** ..... 3.3.12.1

**P**

**packing** ..... 3.3.17

**particle functional design** ..... 3.3.6.1

**particle size distribution** ..... 3.2.1

**particle image analysis** ..... 3.2.18

**particle shape modification** ..... 3.3.6.2

**physical coating** ..... 3.3.6.3.3

**pneumatic conveying** ..... 3.3.3.4

**powder** ..... 3.1.1

**powder with uniformity** ..... 3.1.10

**pressurized filtration** ..... 3.3.8.4

**pressurized grinding** ..... 3.3.4.10

**pulverizing** ..... 3.3.4

**R**

**radiant drying** ..... 3.3.10.5

**ratio of size reduction** ..... 3.3.4.14

**reduction** ..... 3.3.18.4

**reference powder** ..... 3.1.2

**S**

**sample preparation** ..... 3.2.15

**sampling** ..... 3.2.13

**screw conveying** ..... 3.3.3.5

**screw feeding** ..... 3.3.2.5

**segregation** ..... A.1.5

**shear grinding** ..... 3.3.4.11

**shell particle** ..... 3.3.6.4.5

**sieving** ..... 3.3.5.1

**size of specificity** ..... 3.2.2

**size analysis** ..... 3.2.17

**sol-gel processing** ..... 3.3.18.3

**solid-solid separation** ..... 3.3.7

**sphericity** ..... 3.3.6.2.1

**splitting sample** ..... 3.2.14

**spray drying** ..... 3.3.10.6

**storage** ..... 3.3.1

**submicron powder** ..... 3.1.4

**surface coating** ..... 3.3.6.4

**surface grinding** ..... 3.3.4.8

**surface modification** ..... 3.3.6.3

**surface modifying agent** ..... 3.3.6.3.7

## 目 次

前言 ..... III

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

3.1 基本术语 ..... 1

3.2 基本特性与检测 ..... 2

3.3 加工与处理 ..... 4

3.4 其他环节 ..... 12

附录 A (规范性附录) 故障与处理、辅助环节、过程测量与控制等环节 ..... 13

参考文献 ..... 15

索引 ..... 16

球形化····· 3.3.6.2.1  
 取样····· 3.2.13

**R**

溶胶凝胶····· 3.3.18.3  
 熔融····· 3.3.18.5

**S**

筛分····· 3.3.5.1  
 三维混合····· 3.3.11.3  
 生物粉体····· 3.1.7  
 湿式分级····· 3.3.5.4  
 湿式粉碎····· 3.3.4.1  
 湿式改性····· 3.3.6.3.1  
 收尘····· 3.3.9.1  
 收尘效率····· 3.3.9.9  
 输送····· 3.3.3  
 输送规模····· 3.3.3.6  
 水力分级····· 3.3.5.4  
 水力输送····· 3.3.3.3  
 松装密度····· 3.2.6

**T**

体积粉碎····· 3.3.4.9  
 天然粉体····· 3.1.6  
 特征粒径····· 3.2.2  
 团聚····· A.1.2

**W**

微米粉体····· 3.1.3

英文对应词索引

**A**

agglomerate····· A.1.1  
 aggregate····· A.1.2  
 agitating mixing····· 3.3.11.2  
 air drying····· 3.3.10.4  
 angle of internal friction····· 3.2.12  
 angle of repose····· 3.2.9  
 anti-explosion····· A.1.8  
 apparent density····· 3.2.6

微纳米颗粒复合····· 3.3.6.4.7  
 物理涂覆····· 3.3.6.3.3

**X**

休止角····· 3.2.9

**Y**

亚微米粉体····· 3.1.4  
 研磨介质····· 3.3.4.18  
 摇床分选····· 3.3.7.3  
 液固分离····· 3.3.8

**Z**

造粒····· 3.3.13  
 真空过滤····· 3.3.8.3  
 直接干燥····· 3.3.10.3  
 振动给料····· 3.3.2.4  
 振实密度····· 3.2.7  
 制样····· 3.2.15  
 中位径····· 3.2.3  
 重力集尘····· 3.3.9.2  
 重力沉降分级····· 3.3.5.5  
 助磨剂····· 3.3.4.19  
 装料系数····· 3.3.11.5  
 装填系数····· 3.3.11.5  
 子颗粒····· 3.3.6.4.5  
 自然干燥····· 3.3.10.1

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 和 GB/T 20001.1—2001 给出的规则起草。

本标准由全国颗粒表征与分检及筛网标准化技术委员会(SAC/TC 168)提出并归口。

本标准负责起草单位:清华大学。

本标准参加起草单位:东南新材料股份有限公司、合肥水泥研究设计院、武汉理工大学、中机生产力促进中心、长兴清华粉体及新材料工程中心有限公司、徐州意创化工科技有限公司、绵阳西金科技发展有限公司、济南鲁新新型建材有限公司、广西桂林金山化工有限责任公司、上海大宫新材料有限公司、蚌埠华洋粉体技术有限公司、中国高岭土公司、北京环亚天元机械技术有限公司、山东金太阳铝业有限公司、西南科技大学、中国中材国际工程股份有限公司天津分公司、河北华博精细化工有限公司、山西天一纳米材料科技有限公司、桂林晟兴机械制造有限公司、浙江丰利粉碎设备有限公司、济南大学、无锡清大绿丰科技发展有限公司、合肥学院。

本标准主要起草人:盖国胜、杨玉芬、李冷、叶菁、包玮、巫锡海、余方、侯长革、邢征、陈孟伯、任朝富、李培彦、李世令、宫继江、苏宪君、王伟、孙玮、刘飏、丁明、李双跃、俞为民、郝建忠、郭秀娟、肖先成、余绍火、李万才、吴成宝、何振全、尚志新、翁星星。

arching····· A.1.3  
 auxiliary part····· A.2  
 average size····· 3.2.4

**B**

batch feeding····· 3.3.2.2  
 batch grinding····· 3.3.4.4  
 belt conveying····· 3.3.3.1  
 biological powder····· 3.1.7  
 bridging····· A.1.3